

KF 16 L Vario



ALKUPERÄINEN KÄYTTÖOHJE

JOHDANTO

Hyvä asiakas!

Kiitos, että olet valinnut yrityksemme tuotteen.

Tämä käyttöohje on laadittu yksinomaan asiakkaittamme varten.

Tästä käsikirjasta löydät tiedot, joita tarvitset käyttääksesi ja huoltaaksesi konetta oikein ja hankkiaksesi siihen varaosia.

HUOMIO!

Valmistaja pyrkii jatkuvasti parantamaan koneita, mistä voi olla seurauksena, että mahdolliset muutokset tai parannukset eivät vielä näy tässä käyttöohjeessa. Pyrimme kuitenkin aina pitämään käyttöohjeen ajan tasalla.

Lue tämä käyttöohje huolellisesti läpi ennen koneen käyttöönottoa.

Näin välttyt mahdollisilta ongelmilta ja vioilta, joita vääränlainen käyttö voi aiheuttaa.

Koneen häiriötön ja taloudellinen käyttö edellyttää säännöllistä huoltamista ja asianmukaista käyttöä.

Valmistaja ei vastaa vioista, jotka syntyvät seuraavien suositusten ja ohjeiden noudattamatta jättämisestä.

PWA Handels GesmbH ja Konecon Oy

Sisällysluettelo

1. Yleisiä turvallisuusohjeita
2. Tekniset tiedot
3. Koneen kuvaus
4. Kuljetus ja asennus
5. Koneen käyttö
6. Sähköliitäntä
7. Säädot
8. Huolto
9. Vian määrittäminen ja korjaus
10. Varaosalista
11. Sähkökaavio
12. Takuuehdot
13. CE-hyväksyntä

1. Yleisiä turvallisuusohjeita

Noudata tarkoin käyttöohjetta.

Älä koskaan työskentele väljissä vaatteissa, käsineet kädessä, huivi kaulassa, hiukset auki, jne. Riisu sormukset, ketjut, kellot ja vastaavat ennen työhön ryhtymistä.

Tarkasta ennen koneen käyttöönottoa kaikki suojalaitteet.

Käytä aina määräysten mukaisia suojarusteita.
(esim. lastusuoja, kuulosuojain, suojalasit).

Irrota pistotulppa aina kun konetta huolletaan, puhdistetaan tai kun työkaluja vaihdetaan tai säädetään. Irrota pistotulppa myös, jos koneen toiminnassa ilmenee häiriöitä.

Pidä työtila ja kone aina puhtaina ja huolehdi hyvästä, häikäisemättömästä valaistuksesta työtilassa.

Älä koskaan jätä konetta käymään valvomatta.

Älä päästä lapsia koneen läheisyyteen ja pidä huolta, etteivät lapset ja valtuudettomat henkilöt pääse käynnistämään konetta.

Konetta saavat käyttää vain ammattitaitoiset henkilöt, jotka osaavat käyttää konetta ja ymmärtävät käyttöön liittyvät onnettomuusriskit.

Alle 16-vuotiaat saavat käyttää konetta vain ammattitaitoisen aikuisen valvonnan alla.

Poista kaikki tarpeettomat esineet koneesta ennen työhön ryhtymistä.

Huolehdi ennen käyttöönottoa, että sähkökytkentä on toteutettu asianmukaisesti.

Käytä konetta vain sille määrättyyn käyttötarkoitukseen ja ota huomioon maksimikierrosluvut.

Käytä ainoastaan ehjiä, teroitettuja työvälineitä. Tylpät työkalut kuormittavat konetta ja johtavat huonoon työtulokseen.

Älä koskaan työskentele kosteissa tiloissa, äläkä koskaan altista konetta sateelle tai äärimmäisille lämpötiloille.

Älä aseta konetta kosteisiin tai räjähdysriskiin tiloihin!

Jos työtilassa on tarvetta akustiselle kommunikoinnille muiden käyttölaitteiden ja kommunikaatiosuojainten välillä, näihin laitteisiin tulee lisätä optiset signaalit.

Huomio:

Kaikkien turvallisuusmääräysten noudattamisesta huolimatta, tapaturmariski on yhä olemassa ja vaaratilanteita saattaa aiheutua: esim. liikkuvan työkalun koskemisesta tai lentävistä metallilastuista.

Työskentele koneella aina äärimmäisen tarkasti ja varovasti ja vältä siten tapaturmat ja koneen vauriot.

2. Tekniset tiedot

Max. Max. porausteho teräkseen	16 mm
Varsijyrsin max.	16 mm
Otsajyrsin max.	50 mm
Ulottuma	170 mm
Karan kierrosluku, portaaton	50 - 1125 / 100 - 2250 rpm
Karan kartio	MK 2
Pinoolin isku	52
Pöydän koko	500 x 140
Pöydän liikkuvuus (x/y)	365 / 140 mm
Jyrsinpään kääntyvyys	90° vasemmalle ja oikealle
Jyrsinpään korkeussäätö	200 mm
T-urien koko	10 mm
Moottorin teho	0,5 kW / 230 V
Paino n.	60 kg
Melutaso	80dBA

3. Toimitussisältö

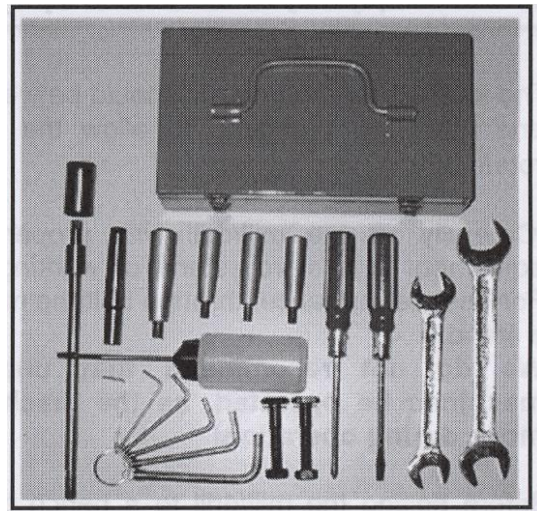
Kontin sisältö

Määrä	Sisällön kuvaus
1	Pora- ja jyrsinkone
1	M10 Vetokara
1	Digitaalinäyttö
1	Käyttöohje
1	Työkalulaatikko ja työkalut

Työkalulaatikko

Määrä	Sisältö
-------	---------

- 1 Öljypistooli
- 1 Tuurna MK2
- 2 Ruuviavain (17-19 tai 22-24 mm)
- Kuusiokoloavain
- 6 Ruuvitaltta uraruuveille
- 1 Ristikantaruuvitaltta
- 1 Kampi
- 4 Läpipultti M10
- 2 Aluslaatta M10
- 2 Pultti M10
- 2



Pakkauksen purku ja puhdistus

1. Poista puinen kuljetuslaatikko.
2. Irrota pultit, joilla kone on kiinnitetty.
3. Käytä työhön sopivia varusteita.
4. Puhdista kaikki pinnat miedolla liuotusaineella. Älä käytä bensiiniä, kerosiinia tai voimakasta liuotinainetta, sillä ne voivat vaurioittaa pintoja. Voitele sen jälkeen kaikki puhdistetut pinnat soveltuvalla voiteluaineella.

4. Asennus (ks. kuva)

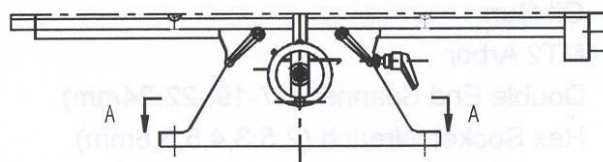
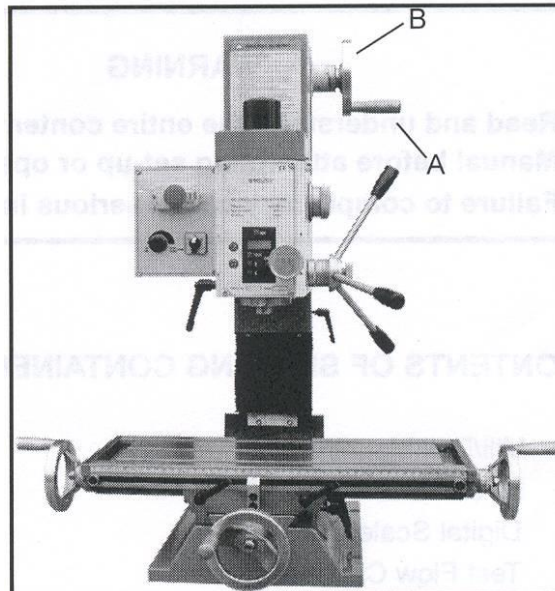
Ruuvaa kampi (A) käsipyörään (B).

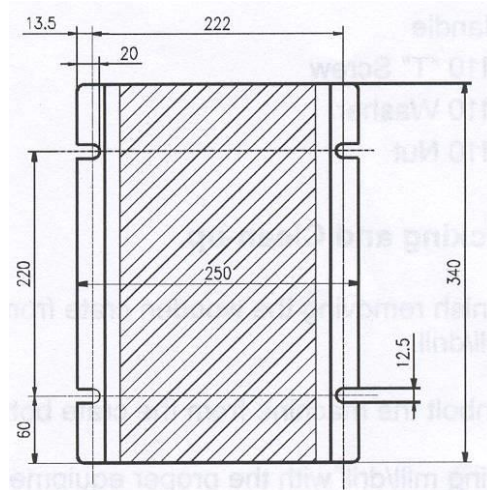
HUOMIO!

Kone on hyvin raskas.

Käytä soveltuvaa nostolaitetta kuljetukseen ja kokoamiseen.

- Kone tulee asettaa kuivaan ja valoisaan paikkaan. Koneen ympärillä pitää olla riittävästi tilaa, jotta vaihteistopää mahtuu pyörimään 360°.
- Kiinnitä kone sille kuuluvalla alustalle (lisävaruste) tai kiinteään, vakaaseen työstöpenkkiin. Kone pitää kiinnittää hyvin, jottei se pääse liikkumaan työstön aikana.
- Tarkista ennen koneen kiinnitystä, että kone on täysin suorassa. Käytä tässä vesivaakaa.
- Mikäli kone ei seiso suorassa, käytä kiiloja. Varmista vielä kiinnityksen jälkeen uudelleen, että kone on suorassa.





5. Koneen käyttö

Koneen molemmilla puolilla on käsipyörät (A), joilla pöytää voidaan liikuttaa x-akselilla.

Syöttö y-akselilla tapahtuu pöydän etupuolella olevan käsipyörän (B) avulla.

Käsipyörällä (C) voidaan nostaa ja laskea vaihteistopäätä. Kun vaihteistopää on säädetty haluttuun asentoon, se pitää lukita.

OHJE:

Syötön lukitukset pitää vapauttaa ennen kuin pöytää voidaan siirtää käsipyörien avulla.

Päätevaste

Pöydän etuosassa on kaksi liikkuvaa päätevastetta (D) x-akselin siirtoliikkeille.

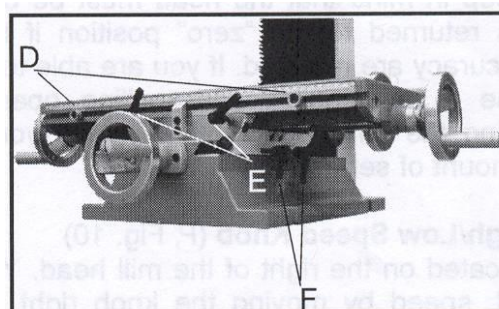
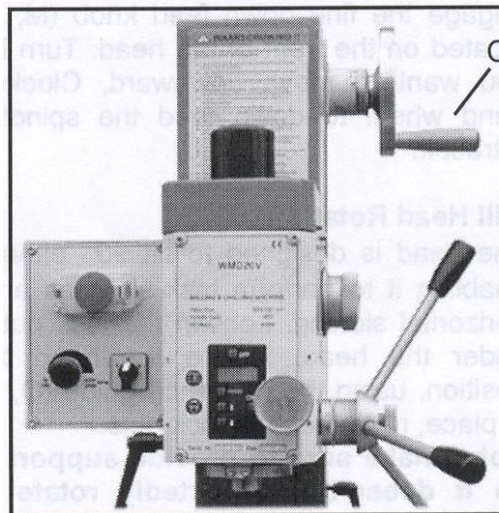
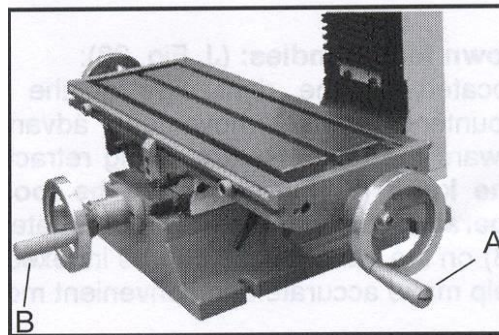
Pöydän lukitukset

X-akselin syöttö voidaan lukita vivulla E, y-akselin vivulla F.

Vaihteistopään lukitus

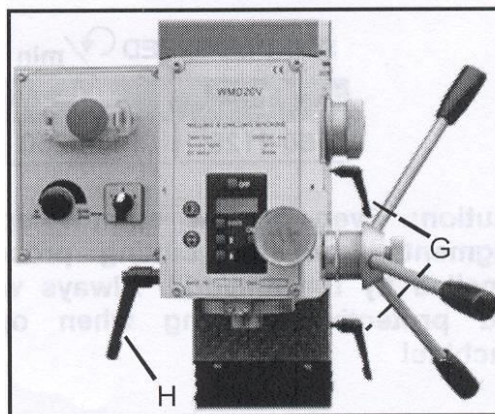
Pylvään oikealla puolella on lukitusvipu vaihteistopään (G) lukitsemista varten.

Pinolin isku voidaan vivulla H lukita ohjauspylvään vasemmalle sivulle. Kun korkeus on sopiva, lukitse pinoli kiristämällä vipu.



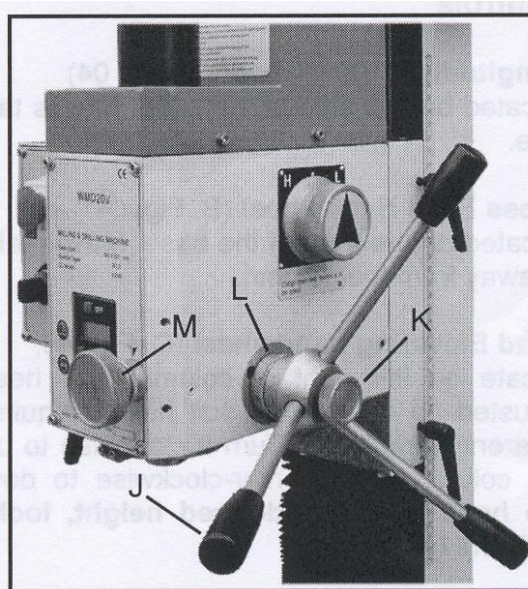
HUOMIO:

Paremmen työtuloksen saavuttamiseksi pinolin tulisi aina olla mahdollisimman lähellä vaihteistopäätä. Lukitse vaihteistopäätä ja pinoli ennen jyrshintöiden aloittamista.



Poravipu (J)

Poravipu sijaitsee konepään oikealla sivulla. Pinolia lasketaan kääntämällä vipua vastapäivään. Vastajousi vetää vivun takaisin lähtöasentoonsa. Lukitusruuvi (K) pitää irrottaa ennen kuin poravivun käyttö on mahdollista. Asteikkorengas (L) voidaan asettaa nollaan "0" syötön tarkkaa säätöä varten.



Hienoasetus

Voidaksesi käyttää vaihteistopään etupuolella olevaa hienoasetuksen säätöpyörää (M), sinun on lukittava poravipu lukitusruuvilla (K). Kun haluat laskea pinolia, pyöritä hienoasetuksen säätöpyörää myötäpäivään ja, kun haluat nostaa pinolia, pyöritä pyörää vastapäivään.

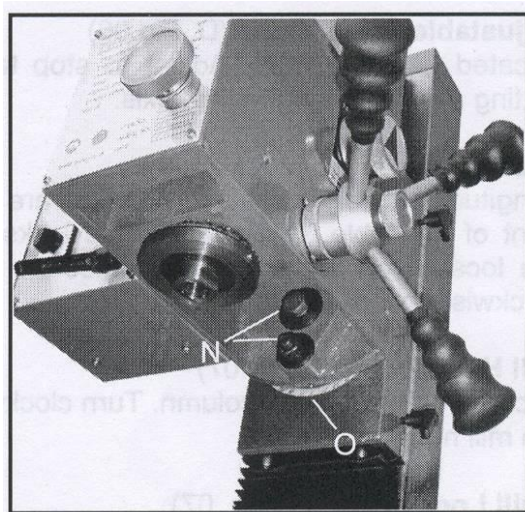
Vaihteistopään kääntäminen

Vaihteistopäätä voidaan kallistaa 90° vasemmalle ja oikealle kulmassa tapahtuvaa työstöä varten. Irrota sitä varten vaihteistopään alla olevat lukitusruuvit (N).

Käännä vaihteistopäätä haluttuun asemaan (kulma on luettavissa asteikolta O).

OHJE:

Vältä vaihteistopään tarkoituksettoman pyörimisen mahdollisuus.



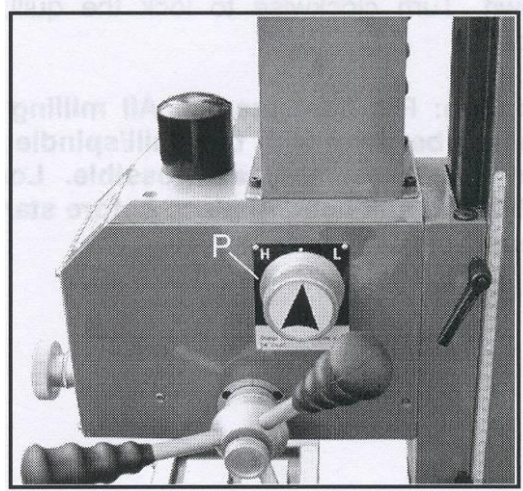
Tarkemmat työtulokset saavutetaan joka tapauksessa pitämällä vaihteistopäätä asemassa "0" ja käyttämällä kulmaruuvipuristinta.

Vaihteen valinta

Vaihteistopään oikealla sivulla olevan valintakytkimen (P) avulla voit valita suuremman tai pienemmän nopeuden. Mahdolliset nopeudet vaihteistosäädöllä ovat:

L	H
50 – 1125 rpm	100 – 2250 rpm

Huomio: Myös pienemmällä nopeudella voi poraustöissä lentää siruja. Käytä siksi aina suojalaseja.



6. Sähköliitäntä

VAROITUS:

Sähköliitännän saa tehdä vain sähköalan valtuutettu ammattilainen!

Tarkista ennen liitännän tekemistä, että pääjännite vastaa koneen jännitettä. Käytä ohjeena viereistä kytkinkaaviota liittäessäsi konetta sähköverkkoon.

VAROITUS:

Koneen on oltava maadoitettu!

Magneettikytkin (A)

Kone käynnistyy painamalla vihreätä katkaisijaa "I". Kun painat punaista katkaisijaa "0", kone pysähtyy heti.

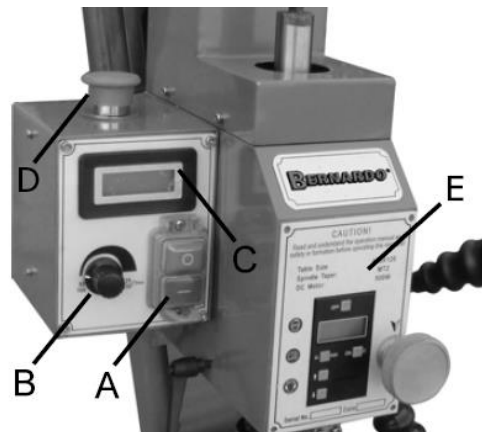
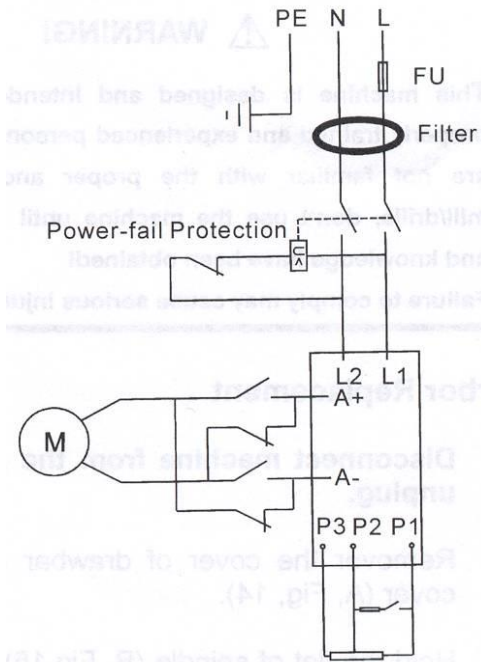
Nopeuden säätö

Karan kierrosluvun säätönuppi. Jyrsinkoneessa on portaaton kierrosluvunsäätö (B)

Digitaalinen näyttö kierrosluvulle (C)

Hätäseispainike (D).

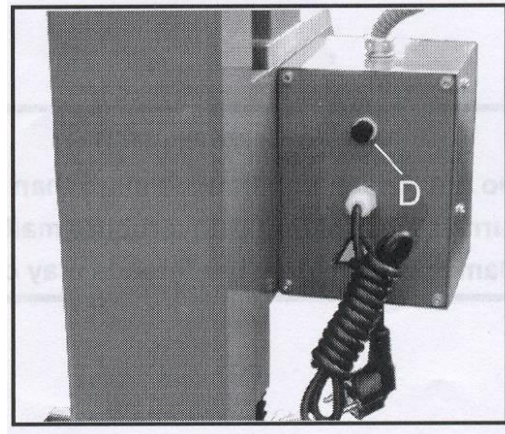
Poraussyvyyden digitaalinen näyttö (E)



VAROITUS:

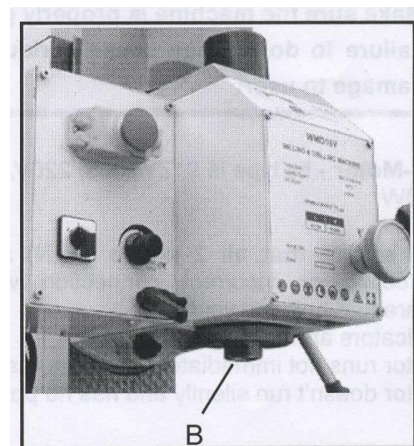
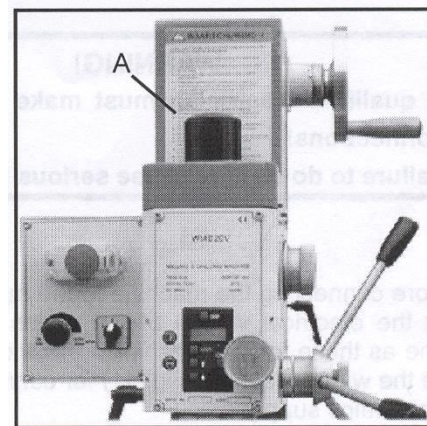
Konetta saavat käyttää vain ammattitaitoiset henkilöt. Varomattomuus sekä ohjeiden ja turvallisuuden laiminlyönti voivat johtaa loukkaantumisiin ja konevaurioihin.

7. Säädöt



Poraistukan tuurnan vaihto

- Irrota kone sähköverkosta.
- Irrota vetokara (A).
- Kun irrotat vetokaraa, pidä kiinni karan kärjestä (B).
- Irrota vetokara pyörittämällä sitä 3-4 kertaa.
- Koputa vetokaraa kumivasaralla irrottaessasi poraistukan tuurnaa.
- Varo, ettei poraistukan tuurna pääse putoamaan (pidä siitä kiinni).
- Puhdista kiinnityskohta sen jälkeen hyvin.
- Puhdista uusi tuurna ja aseta se paikoilleen. Kiristä lopuksi vetokara tiukkaan.

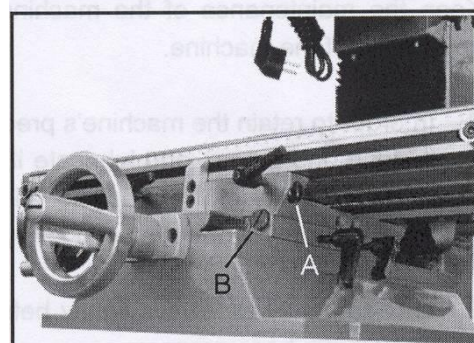
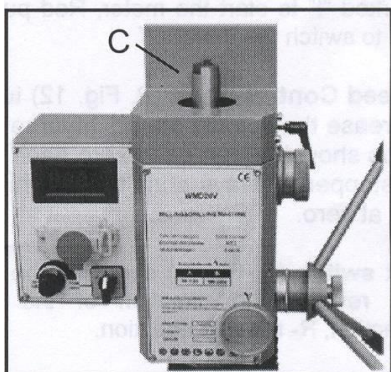


VAROITUS:

Höllennä karaa 3-4 pyöriyksellä, ennen kuin

lyöt kumivasaralla.

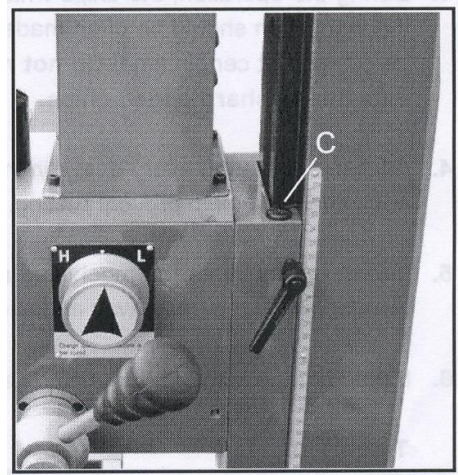
Muuten kara voi vahingoittua.



Johteiden säätäminen

Ahkeran käytön seurauksena johteissa tapahtuu kulumista. Siksi ohjauslistojen uudelleen säätö saattaa olla tarpeellista.

- Säädä x-akselin ohjauslistaa asetusruuveilla (A ja B). Y-akselin ohjauslistan säätö tapahtuu asetusruuvi (C) avulla.
- Irrota ruuvi sivulla, jolla välys ei ole suuri. Kiinnitä se toiselta puolelta.
- Tarkista ohjauslistan sopiva kireys pyörittämällä käsipyörää.



8. Huolto

Huolla kone säännöllisesti ja takaa siten koneen pitkä käyttöikä.

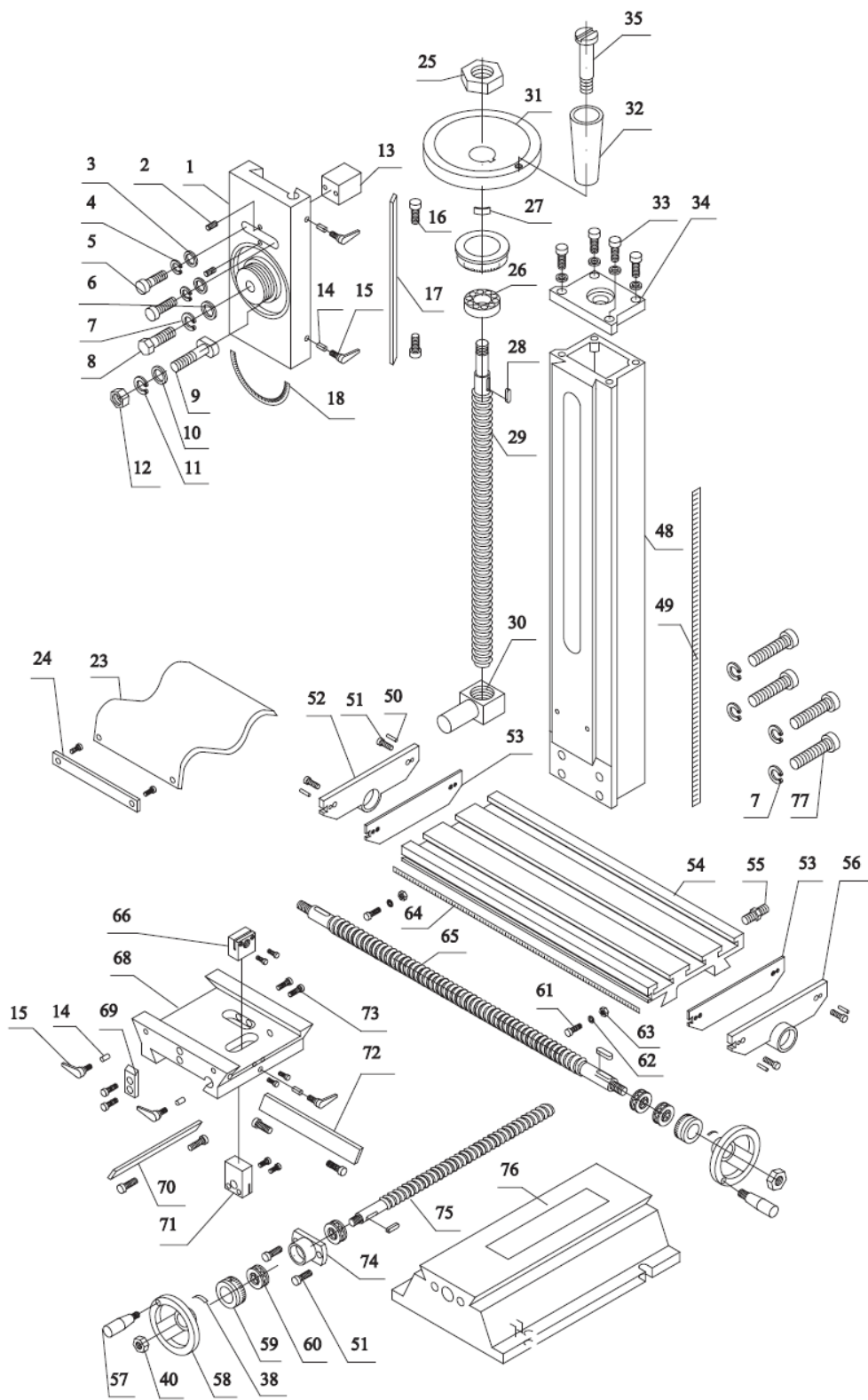
- Irrota ennen jokaista huoltotyötä pistoke pistorasiasta.
- Voitele ja puhdista kone säännöllisesti.
- Voitele ohjauslistat ja -ruuvit ennen jokaista käyttöä.
- Mikäli koneessa ilmenee vikoja, ne tulee korjata heti ennen kuin työtä voidaan jatkaa.

9. Vian määrittäminen ja korjaus

Vika	Vian mahdollinen syy	Vian korjaus
Kone tärisee voimakkaasti.	Ohjauslistat ovat liian löysässä.	Säädä ohjauslistoja uudelleen.
	Syöttöpyöriä ei ole lukittu.	Lukitse kaikki akselit, joita ei tarvita.
	Vaihteistopäätä ei ole lukittu.	Lukitse vaihteistopäätä.
	Pinoli on höllässä.	Kiristä pinolia.
	Työkalua ei ole keskitetty.	Keskitä työkalu. Käytä terävää työkalua.
Poraussyvyys on epäsäännöllinen.	Työkalu on tylppä.	
	Pinoli liikkuu.	Lukitse pinoli.
Työkalu liikkuu.	Väärät säädöt	Varmista, että säädöt ovat oikein.
	Tylppä työkalu.	Käytä terävää työkalua.
	Väärin asennettu työkalu	Asenna työkalu uudelleen. Asenna poraistukka

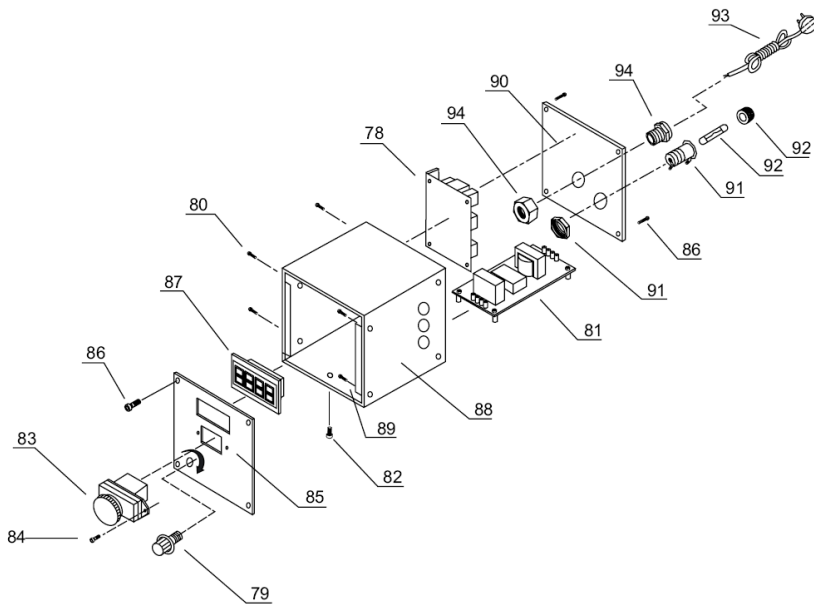
	<p>Poraistukka on löyhässä.</p> <p>Vetokaraa ei ole kiinnitetty kunnolla.</p> <p>Laakeri on kulunut.</p> <p>Nopeus on liian suuri.</p>	<p>uudelleen.</p> <p>Kiristä vetokara tiukkaan.</p> <p>Vaihda laakeri.</p> <p>Vähennä nopeutta.</p>
<p>Työkalun asennus ei onnistu.</p>	<p>Työkalu jää kiinni.</p> <p>Työkalussa on jäämiä/kerrostumia.</p>	<p>Käytä voiteluainetta.</p> <p>Puhdista työkalu.</p>

10. Varaosalista

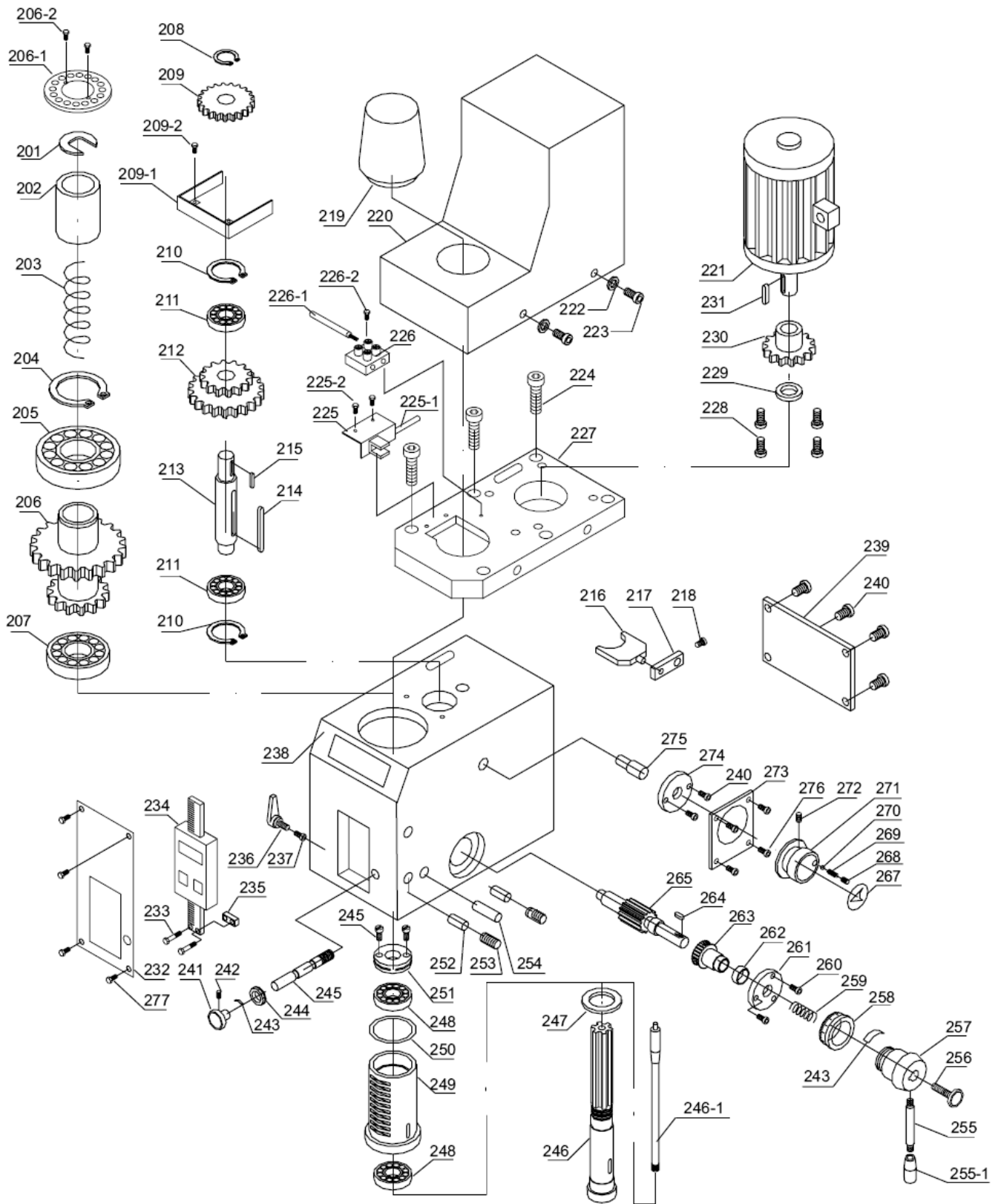


No.	Parts No.	Description	Specification	Qty.
66	1	Vertical Slide		1
76	2	Screw	M6x16	2
77	3	Washer		2
78	4	Spring Washer	8	6
79	5	Screw	M8x25	2
80	6	Screw	M12x40	1
81	7	Spring Washer	12	5
82	8	T-Nut	12	1
83	9	Bolt		1
84	10	Washer	M10	1
85	11	Spring Washer	M10	1
86	12	Nut	M10	1
87	13	Block		1
88	14	Brass Pin		5
89	15	Locking Lever	M6x16	5
90	16	Gib Screw		1
91	17	Gib		1
92	18	Angle Indication Label		1
97	23	Dust Cover		1
98	24	Connect Rib		1
99	25	Nut	M16x1.5	2
100	26	Bearing		1
101	27	Spring Kits		1
102	28	Key	4x16	2
103	29	Vertical Leadscrew		1
104	30	Nut		1
105	31	Handlewheel	M5	4
106	32	Sleeve		1
107	33	Screw	M8x20	4
108	34	Bracket		1
109	35	Handle		1
110	36	Dial	M5x12	7

No.	Parts No.	Description	Specification	Qty.
111	48	Column		1
112	49	Label	A5x25	1
113	50	Pin	M6x16	10
114	51	Screw		1
115	52	Left Bracket		1
116	54	Working Table		1
117	55	Plug		1
118	56	Right Bracket		1
119	61	Screw	M6x10	2
120	62	Bush		2
121	63	T-Nut		1
122	64	Scale		1
123	65	Longitudinal Leadscrew		1
124	66	Longitudinal Nut		1
125	67	Adjusted Screw	M4x20	4
126	68	Cross Slide		1
127	69	Position Block		1
128	70	Cross Gib		1
129	71	Cross Nut		1
130	72	Longitudinal Gib		1
131	73	Screw	M6x25	2
132	74	Bearing Housing		1
133	75	Cross Leadscrew		1
134	76	Base		1
135	77	Screw	M12x90	4



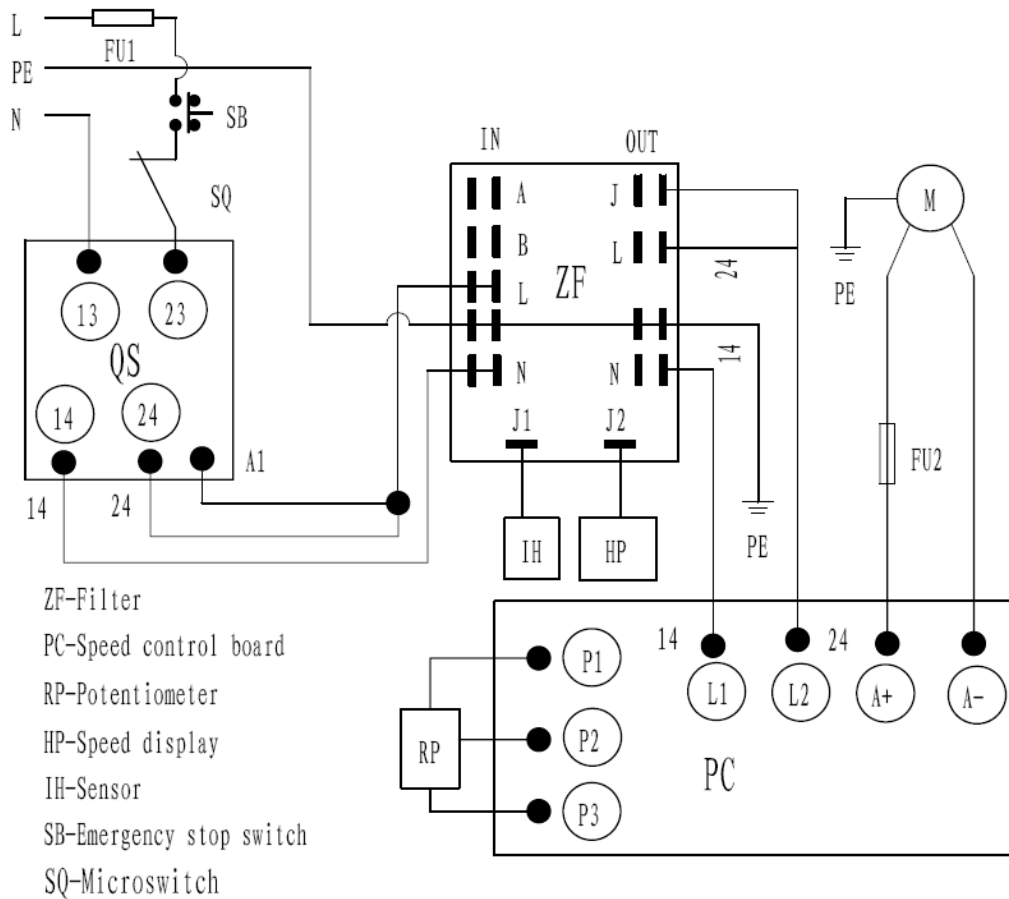
No.	Parts No.	Description	Specification	Qty
1	78	Speed Control Board		1
2	79	Potentiometer		1
3	80	Screw	M3x8	4
4	81	Filter		1
5	82	Screw	M3x16	4
6	83	Magnetic Switch	KJD17B	1
7	84	Screw	M4x10	2
8	85	Electrical Plate		1
9	86	Screw	M4x6	8
10	87	Speed Display		1
11	88	Electrical Box		1
12	89	Screw	M5x8	4
13	90	Cover		1
14	91	Fuse Holder		1
15	92	Fuse		1
16	93	Plug		1
17	94	Strain Relief		1



No.	Parts No.	Description	Specification	Qty
1	201	Position Washer		1
2	202	Bush	Φ35 45# steel	1
3	203	Spring	2.5x28x100	1
4	204	Snap Ring	Φ 45	1
5	205	Bearing	6209	1
6	206	Gears	60/70T	1
7	206-1	Raster Ring	16 Bore	1
8	206-2	Screw	M3x8	2
9	207	Bearing	7007	1
10	208	Snap Ring	Φ 15	1
11	209	Gears	37T	1
12	209-1	Guard		1
13	209-2	Screw	M3x6	2
14	210	Snap Ring	Φ 32	2
15	211	Bearing	6002	2
16	212	Shafting Gear	42/62T	1
17	213	Shaft		1
18	214	Key	5X50	1
19	215	Key	C5x12	1
20	216	Fork		1
21	217	Fork Arm		1
22	218	Set Screw	5x8	1
23	219	Drawbar Cover		1
24	220	Motor Cover		1
25	221	Motor	83 ZYT005	1
26	222	Washer	M4x8	6
27	223	Washer	M4	6
28	224	Screw	M6x14	6
29	225	Bracket for finder		1
30	225-1	Electrical wire		1
31	225-2	Screw	M3x6	2
32	226	Terminal		1
33	226-1	Electrical wire		1
34	226-2	Screw	M3x12	1
35	227	Motor Plate		1
36	228	Screw	M5x12	6
37	229	Snap Ring	M10	1
38	230	Gear	25T	1
39	231	Key	C4X6	1
40	232	Label		1
41	233	Screw	M3x6	2
42	234	Digital Scale		1

No.	Parts No.	Description	Specification	Qty
43	235	Base		1
44	236	Locking Lever	M8x20	1
45	237	Brass Pin	Φ8x16.2	1
46	238	Mill Head		1
47	239	Plate for Head		1
48	240	Screw	M4x8	6
49	241	Knob		1
50	242	Set Screw	M5x6	1
51	243	Spring Piece		2
52	244	Dial		1
53	245	Worm Shaft		1
54	246	Spindle		1
55	246-1	Drawbar		1
56	247	Ring	M24x1	1
57	248	Bearing	32005	2
58	249	Sleeve		1
59	250	Rubber Ring	58x2.65	1
60	251	Adjusted Nut		1
61	252	Brass Pin	B4x20	4
62	253	Set Screw	M5X12	4
63	254	Pin	A6x30	1
64	255	Handle		1
65	256	Knob	M8	1
66	257	Base		1
67	258	Dial		1
68	259	Spring	1.2x12x2.5	1
69	260	Screw	M4X40	3
70	261	Flange	Φ52	1
71	262	Washer	Φ25	1
72	263	Worm Gear	25T	1
73	264	Key	4x12	1
74	265	Gear Shaft		1
77	267	H/L Speed Indication Label		1
78	268	Set Screw	M8x8	1
79	269	Spring	0.8x5x25	1
80	270	Ball	Φ 6.5	1
81	271	Knob		1
82	272	Set Screw	M5x16	1
83	273	H/L Speed Label		1
84	274	Flange		1
85	275	Fork Shaft		1
86	276	Rivet	2x3	4
87	277	Screw	M3x6	4

11.Sähkökaavio



PWA HandelsgmbH
Nebingerstraße 7a A-4020 Linz - Austria
Tel.: +43 732 66 40 15 - Fax: +43 732 66 40 15-9
bernardo@pwa.at www.bernardo.at

EINBAUERKLÄRUNG - für unvollständige Maschinen
Declaration of Incorporation - for partly completed Machinery
nach
EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II Teil 1B
according to
Directive 2006/42/EC, Annex II Part 1 B

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung sämtlichen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen EG-Richtlinie entsprechen: 2006/42/EG; ausgenommen Punkt 1.7.4 „Betriebsanleitung in Landersprache.“ Weiters entspricht die Maschine 2006/95/EG und 2004/108/EG. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Hereby we declare that the following machine meets the essential health and safety requirements of the following EC Directives: 2006/42/EC; exception of item 1.7.4. "Instructions to countries language." Further meets the Machine 2006/95/EC, 2004/108/EC. Any by us unauthorized changes of the machine cause losing of the certificate validity.

Die spezielle technische Dokumentation gemäß Anhang VII Teil B wurde erstellt und wird verwaltet von:

PWA HandelsgmbH
Nebingerstraße 7a
A-4020 Linz

The special technical documentation according to Annex VII Part B was created and is managed by:

Die Spezielle technische Dokumentation wird auf begründetem Verlangen nationaler Stellen in elektronischer Form übermittelt. Die gewerblichen Schutzrechte des Herstellers der unvollständigen Maschine bleiben hiervon unberührt.

The special technical documentation shall be provided at reasonable request national throws in electronic form. The commercial trade mark rights of the manufacturer of the incomplete machine are not affected.

Bezeichnung der Maschine:

Bohr-/Fräsmaschine

Product:

Drilling & Milling machine

Maschinentype - Type:

KF 16 L Vario

Baujahr - Year of manufacture:

ab September 2011

Angewandte harmonisierte Normen - Applied harmonized European standards:

EN ISO 12100-1:2009; EN ISO 12100-2:2009; EN 60204-1:2006; EN 349:2008; EN ISO 13850:2006; EN ISO 13857:2008

Ort / Datum:

Linz, 30.09.2011

PWA HandelsgmbH
Nebingerstraße 7a, A-4020 Linz

Name und Funktion des zu Unterzeichnenden:

Bernhard Pindeus, Geschäftsführer

Name and Function of the Signatory:

Bernhard Pindeus, Manager

PWA HandelsgmbH
Nebingerstraße 7a A-4020 Linz - Austria
Tel.: +43 732 66 40 15 - Fax: +43 732 66 40 15-9
bernardo@pwa.at www.bernardo.at

CE - KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Certificate of Compliance

nach
EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II Teil 1A
according to
Directive 2006/42/EC, Annex II Part 1 A

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichnete Maschinen aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung sämtlichen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen folgender EG-Richtlinien entsprechen: 2006/42/EG, 2006/95/EG und 2004/108/EG. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Hereby we declare that the following machines meet the essential health and safety requirements of the following EC Directives: 2006/42/EC, 2006/95/EC, 2004/108/EC. Any by us unauthorized changes of the machine cause losing of the certificate validity.

Die Technische Dokumentation wird verwaltet von:

The technical documentation is managed by:

PWA HandelsgmbH
Nebingerstraße
A-4020 Linz

Bezeichnung der Maschine:

Product:

Maschinentype:

Type:

Baujahr:

Year of manufacture:

Angewandte harmonisierte Normen:

Applied harmonized European standards:

Bohr-/Fräsmaschine
Drilling & Milling machine
KF 16 L Vario

ab September 2011

EN ISO 12100-1:2009
EN ISO 12100-2:2009
EN 60204-1:2006; EN 349:2008
EN ISO 13850:2006
EN ISO 13857:2008

Ort / Datum:

Linz, 30.09.2011

PWA HandelsgmbH
Nebingerstraße 7a, A-4020 Linz

Name und Funktion des zu Unterzeichnenden:

Name and Function of the Signatory:

Bernhard Pindeus, Geschäftsführer
Bernhard Pindeus, Manager

11. TAKUUEHDOT

1. Takuu aika on 12 kk koneen toimituksesta.
2. Takuu kattaa kaikkien koneen moitteetonta toimintaa haittaavien vikojen korjauksen.
3. Takuuvaatimustapauksissa tulee koneen myyneeseen liikkeeseen toimittaa yksityiskohtainen kirjallinen selvitys koneessa esiintyneestä viasta.
4. Takuu poistuu, mikäli kone myydään edelleen tai mikäli siihen on asennettu siihen kuulumattomia osia, joista vika on aiheutunut. Takuu ei päde myöskään, mikäli koneen käytössä ja huollossa ei ole noudatettu annettuja ohjeita tai mikäli konetta on käytetty epäasianmukaisesti.
5. Takuuajan umpeuduttua koneeseen tehtävät korjaukset ovat asiakkaan itse maksettavia.
6. Koneen sähkövaiheen kääntäminen ei kuulu takuun piiriin, vaan on asiakkaan itse tehtävä.

- Takuunalainen
 Maksettava
 Tiedustelu

Hyvä asiakkaamme,

jotta varaosatilauksenne käsittely sujuisi mahdollisimman mutkattomasti, pyydämme teitä ystävällisesti täyttämään tämän lomakkeen tiedot ja toimittamaan sen ja vastaavan varaosakuvan meille (Fax: 0207 809599).

Ystävällisin terveisin,

Konecon Oy

Nimi: _____

Firma: _____

Katuosoite: _____

Yhteyshenkilö: _____

Puh. / Faxnro: _____

Kone: _____

Koneen numero: _____

Valmistusvuosi: _____

Reklamaatioille takuuajan sisällä:

Laskunumero.: _____

Laskun päivämäärä: _____

Varaosanumero	Osan nimitys	Lukumäärä	
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			

Päiväys _____

Allekirjoitus _____

- Nämä takuehdot koskevat tällaisenaan kaikkia toimittamiemme tuotteita, ellei mahdollisessa tuotekohtaisessa takuussa toisin mainita.**
- Takuuaika on 12 kuukautta tavaran toimituspäivästä lukien.**
- Takuu koskee vain valmistus- ja ainevikoja.**
- Takuun voimassaolo edellyttää, että:**
 - asennus on tehty voimassaolevien määräysten ja asennusohjeiden mukaisesti
 - tuotetta käytetään vain sille suunniteltuun käyttötarkoitukseen
 - tuotetta ei ole korjattu tai sen rakennetta muutettu, elleimme ole kirjallisesti antaneet siihen suostumustamme
 - tuote on varastoitu asianmukaisesti
- Takuu ei ole voimassa, jos vian, rikkoontumisen tai turmeltumisen on aiheuttanut:**
 - virheellinen mitoitus, asennus tai teknisten arvojen ylitys
 - virheellinen tai huolimaton hoito ja käsittely
 - epänormaalit käyttöolosuhteet
 - suuremmat kuin kyseiselle tuotteelle sallitut jännitevaihtelut
 - öljyssä, vedessä, ilmassa tms. olevat epäpuhtaudet
 - tavanmukainen kuluminen ja huononeminen
- Vian ilmetessä tulee asianomaisen ennen muihin toimenpiteisiin ryhtymistä ilmoittaa asiasta meille kirjallisesti tai kiireellisissä tapauksissa puhelimitse.**
- Ilmoituksista tulee käydä selville**
 - tuotteen merkki, malli ja mahdollinen valmistusnumero
 - vian laatu ja olosuhteet sen ilmetessä
 - tilauksen, lähetysluettelon tai laskun numero, joiden avulla toimituspäivä on todettavissa
- Pidätämme itsellemme oikeuden päättää kuinka, missä ja kuka takuukorjauksen tai vaihdon suorittaa.**
- Takuuseen sisältyy viallisen osan tai laitteen korjaus tai tarvittaessa uusi osa tai laite, mutta eivät asennus-, vaihto- ja rahtikustannukset.**
- Viallinen osa tai laite on toimitettava rahtivapaasti varastoomme tarkastusta varten ellei toisin sovita.**
- Viallisen osan tai laitteen aiheuttamat välittömät tai välilliset vahingot eivät sisälly takuuseen.**
- Jälleenmyyjän tai välittäjän mahdollisesti antamasta lisätakuusta, sitoumuksesta tai vakuuttelusta emme vastaa.**

YLEISET TAKUUEHDOT KONEKOHTAISISSA KÄYTTÖOHJEISSA
NOUDATAMME TEKNISEN KAUPAN LIITON TKL 96 YLEISIÄ MYYNTI- JA TOIMITUSEHTOJA
SEKÄ TLY 04 TYÖSTÖKONEIDEN JA LAITTEIDEN YLEISIÄ MYYNTI- JA TOIMITUSEHTOJA

KONECON OY

Kimokatu 2
20380 Turku

www.konecon.fi
info@konecon.fi

Puh. 0207 809590
Fax. 0207 809599

Y-tunnus:
2196943-5