



Stainless Steel Clean and Care Instructions

This will outline the procedure that we recommends to maintain or create a protective film for your stainless steel product and to keep them looking good;

Before installation, the stainless steel parts must be treated with neutral oil.
Use a soft cloth soaked with WD-40 or equivalent neutral oil.
Ensure the neutral oil covers all surfaces and reaches to all the joint areas.
After treatment, dry the area with a soft cloth.

In extreme corrosive environments, the treatment must be repeated at least 4 times a year. An example of an extreme location is an area by the sea, where ocean salt carried by sea spray contains chlorine. When deposited on the stainless steel it can very quickly corrode the iron on the surface. This is the most common example of tea-staining.

For cases with serious corrosion, use an abrasive paste (specially designed for stainless steel or chrome) to remove the stain and then apply the neutral oil again.

Note:

Do not let any cleaning liquid enter the electrical wiring of your light fitting during cleaning.
When cleaning a surface with any chemical preparation or abrasive medium, a trial should be done on a small area, to check that the resulting finish matches with the original.
If wire brushes or scourers are used, these should be made of a similar or better grade of stainless steel. Ensure that all abrasive media used are free from sources of contamination, especially iron and chlorides.
For Brushed Stainless Steel finish, always clean along the grain of the stainless steel. Failure to do so may alter the Brushed finish look.
Always follow the manufacturer instruction when using a cleaning agent.

Ruostumattoman teräksen puhdistus ja hoito

Tässä annetaan ohjeet siitä, miten valaisimen ruostumattomaan teräspintaan saadaan suojaava kalvo ja pidetään valaisin hyvännäköisenä.

Ennen asennusta on rst-osat käsiteltävä neutraalilla öljyllä.

1. Käytä pehmeää kangasta, joka kostutetaan esimerkiksi WD-40-öljyllä (tai vastaavalla neutraalilla öljyllä).
2. Varmista, että öljykalvo peittää kaikki pinnat ja ulottuu kaikille liitosalueille.
3. Öljykäsittelyn jälkeen pinnat on pyyhittävä kuiviksi pehmeällä kankaalla.

Erittäin vaativissa olosuhteissa käsittely on uusittava vähintään 4 kertaa vuodessa. Esimerkkinä tällaisista olosuhteista ovat merenranta-alueet, joilla mereltä tulevat suolaiset roiskeet aiheuttavat korroosiota. Jos suolaa kertyy suoraan teräspinnalle, seurauksena voi olla nopea korrosio. Tämä on tyypillisin syy ruskeille tahroille pinnassa.

Jos korrosio on päässyt vaikuttamaan voimakkaammin, käytä hiovaa ruostumattoman teräksen (tai kromin) puhdistusainetta tahrojen poistoon ja käsittele pinta sen jälkeen öljyllä.

Huomautus:

- Älä päästä mitään puhdistusnestettä valumaan valaisimen virtajohtojen kytkentöihin.
- Pintoja puhdistettaessa on mahdollisesti käytettävää kemikaalia tai hiovaa ainetta ensin kokeiltava pienelle alueelle, jotta voidaan varmistaa, että puhdistus ei muuta alkuperäisen pinnan ulkonäköä.
- Jos puhdistukseen käytetään teräsharjaa tai -villaa, niiden on oltava valmistettu vastaavanlaatuisesta tai paremmasta teräksestä kuin valaisin. Varmista, että kaikki käytettävät hiontarvikkeet ovat puhtaita, erityisesti rautaa tai suoloja niissä ei saa esiintyä.
- Harjatun teräksen ulkonäön säilyttämiseksi on muistettava aina puhdistaa pinnat alkuperäisen harjajäljen suuntaisin liikkein. Ellei näin tehdä, harjatun teräksen pintakuvio voi muuttua.
- Puhdistusainetta käytettäessä on aina noudatettava aineen valmistajan antamia ohjeita.